



**L.C. JULIO ALEJANDRO BERDÓN MARTÍNEZ**  
**DIRECTOR DE AUDITORÍA FISCAL ZONA CENTRO**

Oficio No.: SEFIPLAN/SATQ/DG/DEAF/DAFZC/0307/IV/2023 ✓ Anexo III

**INFORME DE LA COMISIÓN**

**UNIDAD RESPONSABLE**

Dirección de Auditoría Fiscal Zona Centro

**FECHA DE ELABORACIÓN**

21 de abril de 2023

**DATOS GENERALES**

NOMBRE DE LA COMISIONADA	<u>Leydi Marleni Estrella Briceño</u> ✓
CARGO DE LA COMISIONADA	<u>Secretaria</u> ✓
ADSCRIPCIÓN DE LA COMISIONADA	<u>Dirección de auditoría fiscal zona centro</u> ✓
PERIODO DE LA COMISIÓN	<u>17 de abril de 2023</u> ✓
LUGAR DE LA COMISIÓN	<u>Cancún, Municipio de Benito Juárez</u> ✓
IMPORTE DE VIÁTICOS OTORGADOS	<u>\$ 435.00</u> ✓

Objeto de la comisión: Asistir a la capacitación de "Declaraciones Patrimoniales y Entrega Recepción"

Actividades realizadas: Presenciar la capacitación y tomar apuntes de las actividades desarrolladas durante la misma. ✓

Resultados obtenidos: Conocimiento para aplicar y apoyar al personal.

Conclusión: Adquirir el conocimiento para llevarlo a la práctica.

Aportación a la institución: Contar con la información y el conocimiento para realizar las declaraciones y entrega recepción.

**FIRMA DE LA COMISIONADA**

C. Leydi Marleni Estrella Briceño

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REUNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.

